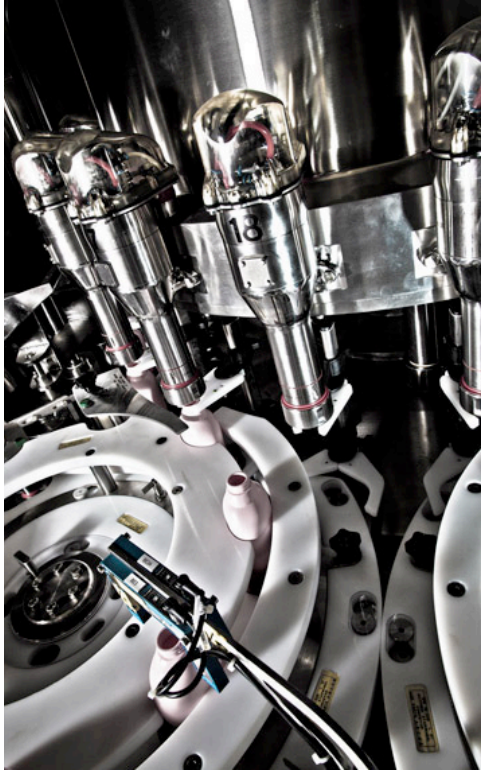




# ACMAVOLPAK



## **PRESS REVIEW**

JULY – DECEMBER 2014



ACMAVOLPAK

**Drink**  
TECHNOLOGY

July  
2014  
1/2

PRESS REVIEW

• • • • •  
**Drink**  
TECHNOLOGY

## WMM: GRAVITY FILLING MONOBLOCK UNIT

**W**MM is a gravity filling monoblock unit with net-weight control system and container capper for liquid, dense or foamy products. Various models are available to cover a speed range from 120 bpm to 500 bpm. The system is able to work with food liquids such as oil, dairy products (milk, yogurt...), beverages or sauces (ketchup, mayonnaise...), or home & personal care products, filling different types of containers (glass or plastic bottles, HDPE, PET). WMM is made

entirely of stainless steel 316 L and can be equipped with HEPA filters for internal air recycling and an automatic internal washing system. Just like every other machine produced by AcmaVolpak, it is designed to process liquids with the total guarantee of cleanliness and hygiene: during the filling phase, there is no contact between the nozzle and the container, while sealed guards ensure safe internal washing processes. The electronic filling system is equipped with independent net-weight control modules and works with “no bottle /

no fill” logic, thus avoiding wasted product. Weighing precision is also guaranteed whatever the temperature and viscosity variables of the product involved. For products of particularly dense or foamy consistency, the VLS system (Virtual level system) guarantees constant product flow from the tank outlet. The system works with “press – vacuum” logic: for rather dense or creamy products, the content level in the tank is virtually adjusted, to set the product flow through the filling valves. For foamy products, the liquid is kept in







## PRESS REVIEW

### Drink TECHNOLOGY

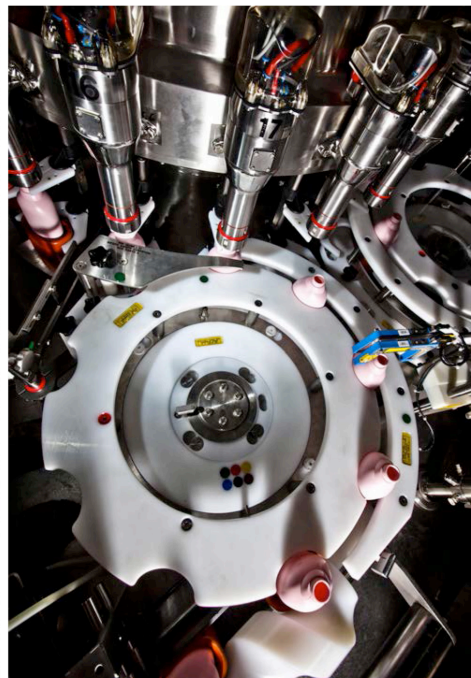
suspension so that the foam does not affect the filling performances.

#### **Volpak SC Series**

With the SC series, Volpak presents the new range of HFFS machines with continuous motion technology doubling the production rates. The Volpak SC series is based on two platforms, for pouches up to 500ml and 1500ml capacity, that cover the needs of the world-wide market for flexible pouches. With the new SC series customers can double their

production capacity benefiting from important savings in energy, maintenance, packaging cost and space. The machine also uses a linear pouch forming module, guaranteeing the seal integrity and quality of the pouches produced and a continuous carousel, featuring a modular build concept, equipped with different turrets for pouch opening, filling, capping and top sealing, depending on project configuration. The single fill station and the gentle

handling of the pouches are key to optimize the filling conditions for any type of product. Finally, the top seal turret allows operating in optimum conditions, and is designed to accommodate pouches with or without caps. SC is available in two versions, depending on the format and volume of the pouches and in many configurations: for liquid products with or without reclosable caps and for dry products with or without re-closable zippers. 🏠







## PRESS REVIEW



Il Gruppo Coesia comprende 14 aziende che operano in segmenti diversi e complementari del packaging: AcmaVolpak, Admv, Cima, Citus Kalix, Flexlink, G.D. Gdm, Hapa, Ipi, Laetus, Norden, R.A. Jones, Sacmo, and Sasib. È presente in 31 paesi con 92 unità operative (55 sono impianti produttivi) e più di 6.000 collaboratori, e sviluppa un fatturato di circa 1,400 milioni di euro (2013).

The Coesia Group comprises 14 concerns that operate in various complimentary packaging sectors: AcmaVolpak, Admv, Cima, Citus Kalix, Flexlink, G.D. Gdm, Hapa, Ipi, Laetus, Norden, R.A. Jones, Sacmo, and Sasib. The group operates in 31 countries through 92 branches (55 of which production sites), with more than 6,000 employees, bringing in a turnover of approximately 1,400 million euro (2013).

# Percorsi di produzione e conoscenza

**Linee integrate per il confezionamento primario e secondario di beni di largo consumo e sistemi industriali di processo all'avanguardia: tutto il mondo tecnologico Coesia, a interpack, era davvero a "portata di mano". Con un plus in più: la capacità di immaginare il packaging, dal progetto all'industrializzazione, seguendo un percorso di ricerca razionale e organica.**

**A** Interpack Coesia ha dispiegato il meglio dell'offerta di gruppo su una superficie di 2.000 mq e ha messo in mostra, in un'area dedicata - l'esautiva e coinvolgente Experience Room - il processo di creazione di nuovi packaging, dai primi contatti con il cliente, passando per il progettista fino al prototipo e all'industrializzazione.

Con il concorso di 10 delle 14 aziende che fanno capo alla multinazionale bolognese, ma anche degli esperti specializzati nelle diverse aree di competenza (design, materiali, tecnologie di riempimento...), molti visitatori hanno così avuto un saggio *live* del tipo di servizio offerto dal grande gruppo integrato a quanti cercano soluzioni di qualità e nuove idee.

**I brand e le macchine.** Palpabile ed encomiabile il grande sforzo organizzativo messo in campo per comunicare con chiarezza, e in un'unica soluzione, le tante anime di un gruppo diversificato per competenze tecniche, tipologie di processo e imballaggio e settori di sbocco (cosmofarma, confectionery & bakery, tè, caffè tabacco...). Ecco allora, in mostra, la linea completa per il riempimento e confezionamento di capsule di caffè, composta dalla macchina Acma Qi320, abbinata a un'inedita Acma MiniWrapper e a una R.A. Jones Legacy3 per il confezionamento secondario, il tutto movimentato da siste-

## Paths of production and knowledge

**Cutting edge integrated lines for primary and secondary packaging of broadscale consumption goods and industrial processing systems: at Interpack, Coesia's entire technological offer was "on hand". With an added bonus: the capacity to imagine packaging, from the design to industrialization, following a rational and organic research itinerary.**

At Interpack, Coesia displayed the best of its offer on a surface of 2,000 m<sup>2</sup> and set up, in a dedicated area - the extensive and engaging "Experience room" - the process of creating new

packaging, from the first meetings with the customer, to the designer, prototype and industrialization. With the convergence of 10 of the 14 concerns that make up the Bologna-

based multinational, but also some experts specialized in the group's various areas of competency (design, materials, filling technologies...), many visitors were thus treated to a live demonstration of the type of service offered by the large integrated group to anyone seeking quality solutions and new ideas.

**Brands and machines.** The great effort invested in clearly communicating in one solution the many faces of a group diversified by technical competencies, processing and packaging types and outlet sectors

(cosmetics/pharma, confectionery & bakery, tea, coffee, tobacco...) was palpable and admirable. On show was a complete line for filling and packaging coffee capsules, made up of an Acma Qi320 machine, combined with a new Acma MiniWrapper and an R.A. Jones Legacy3 for secondary packaging, the whole driven by FlexLink systems. This complete line effectively represented the group's capacity for integrating the different technology cultures developed in the individual concerns. And Coesia, as a matter of fact, is moving right in this very





ACMAVOLPAK

**Italia/Imballaggio**  
magazine

**August  
2014  
2/2**

**PRESS REVIEW**



FOOD & BEVERAGE [ MATERIALS & MACHINERY ]



### Il packaging che è stato e che verrà

Nell'Experience Room, spazio allestito a Interpack all'insegna della chiarezza e della multimedialità, Coesia ha immaginato - e mostrato - il percorso esperienziale seguito dalle aziende del gruppo nel progettare un imballaggio e industrializzarlo, approntando ovviamente sistemi di confezionamento efficienti ed efficaci.

Il percorso prevedeva, tra l'altro, la rappresentazione delle esperienze fatte nel flessibile, a partire dalla classica busta a 4 saldature fino alle ultime proposte Volpak, i cui imballaggi flessibili hanno caratteristiche di ergonomia, uso e riciclabilità assolutamente avanzate; e ancora, l'Experience Room richiamava anche il know how espresso nell'imballaggio rigido e nell'ampia varietà di soluzioni di confezionamento proposte e realizzate da varie aziende del gruppo.

Senza dimenticare, infine, la presentazione di un'interfaccia molto intuitiva e utilizzabile su tutte le macchine e che, grazie all'approccio grafico, focalizza l'attenzione dell'operatore sull'immagine, facilitando la visualizzazione di qualsivoglia problema. Insomma, Coesia come motore di creatività tecnologica, capace di offrire un contributo fattivo a quanti abbiano la necessità di creare un packaging alternativo e d'impatto o, magari più "semplicemente", di facile fruizione e perfettamente adeguato alle esigenze produttive.

### The packaging that has been and that is to come

*In the Experience Room, a multimedia space set up at Interpack for the sake of clarity of presentation, Coesia has imagined – and shown – the experiential path followed by the concerns of the group in designing and industrializing a packaging solution, naturally with the use of efficient and effective packaging systems.*

*This path included, among other things, the representation of experiences made in flexible packaging, starting with the classic 4 seal bag, up to the latest Volpak proposals, whose flexible packaging solutions have advanced ergonomics, function and recyclability properties; also, the Experience Room presented the group's knowhow in rigid packaging, with its wide offer of solutions made by various concerns of the group.*

*Not to be forgotten, finally, is the presentation of a highly intuitive and user-friendly interface on all machines that, thanks to its graphic approach, focuses the operator's attention on the image, facilitating visualization of any problem.*

*To sum up, Coesia has shown that it represents an engine of technological creativity, capable of offering a real contribution to whomever needs to create an impactful alternative packaging or "simply" one that is easy to use and perfectly suited to one's production needs.*

mi FlexLink. Una linea completa che esprime al meglio la capacità di integrazione delle diverse culture tecnologiche sviluppate dalle singole aziende. E Coesia, nei fatti, si sta muovendo proprio in questa direzione: promuovere i brand, che continuano a mettere in campo macchine tailor made pur lavorando in un'ottica integrata e globale. All'insegna della condivisione anche il progetto che ha il proprio fulcro nello sviluppo del "Coesia Engineering Centre" considerato come una sorta di "moltiplicatore di innovazione" che consentirà di mettere in rete le competenze maturate da tutte le realtà del gruppo, compiendo così un ulteriore passo avanti sulla strada della coesione. Tornando però alla coreografica presenza

a Interpack, la geografia del grande stand è stata disegnata per valorizzare una rappresentazione tecnologica all'avanguardia sia nelle soluzioni di packaging primario e secondario (ci riferiamo alle flow pack e alle confezionatrici di Acma, alle horizontal-form-fill-seal di Volpak ed R.A Jones per il riempimento e la produzione di imballaggi flessibili e alle linee per il riempimento di tubi e astucciatrici di Norden e Citus-Kalix) sia gli ultimi traguardi nel processo industriale raggiunti da FlexLink, HAPA, ADMV e Laetus (controlli di visione, tracciabilità e trasporto...). Per la prima volta anche IPI, ultima acquisizione del gruppo a completamento del portafoglio di soluzioni di confezionamento asettico.

*direction: promoting the brands that continue to supply tailor made machines while working with integrated and global systems in mind. Also in the spirit of sharing is the project that has at its heart the development of the "Coesia Engineering Center", considered a sort of "innovation multiplier", which will enable setting up a network of the competencies developed by all the group's concerns, thus accomplishing a further step forward on the road to cohesion. But to return to the coordinated efforts at Interpack, the geography of the large*

*stand was designed in order to valorize a technology that is on the cutting edge both in terms of primary and secondary packaging solutions (e.g. flow packs and Acma packs, Volpak horizontal-form-fill-seal solutions and R.A Jones for filling and the production of flexible packaging, and Norden and Citus-Kalix tube-filling and cartoning lines) and of the latest benchmarks in industrial processes reached by FlexLink, HAPA, ADMV, and Laetus (vision control, traceability and transport...). And for the first time also IPI, the group's latest acquisition, completing its portfolio of aseptic packaging solutions.*



## **PRESS REVIEW**

### **Volpak offers the possibility to make your products more practical and attractive**

*Volpak has provided a complete line to a large multinational company operating in the Asian market, to manufacture an innovative and very handy pouch for candies, featuring both a very good finishing and a practical opening system. The pouch is very functional indeed, giving you the chance of open it, use its content and close the package according to your convenience. The line is made putting together three different machines: SP-90, Pak 1312 and Daina 200.*

The first machine is the SP-90 with weight control, a model which has been developed to offer high productions rates, manufacturing flat pouches with zipper, capable of achieving a speed up to 280 packages per minute. It's a compact model, featuring the individual adjustment for each envelope's forming, which ensures a very good quality finish. The zipper applicator is available to work with the press-to-close or the Velcro® type system. The direct weight control is compact, designed to greatly optimize the line's space. Once the envelopes are sealed, the transfer machine leaves them directly on the static weight controller. Another pick&place system gets the envelopes out of the weighing unit and leaves them directly in the grouping-counter or in the laminating-vibrating belt as appropriate.

The second machine is the Pak 1312, part of the "Pak" series, designed to carton envelopes. Ideal for candy projects, it allows grouping the envelopes in rows, arranging them vertically in a display case that can be exposed directly on the shelf. Volpak offers a wide range of envelopes' grouping systems to cover the majority of the market needs. The PAK cartoners work with regular or irregular cases as well as several closing systems, stacked wings, glued wings or a combination thereof. To conclude the line we got the Daina 200 an automatic packer suitable for lateral load cases. Compact equipment that includes the boxes' forming (B1 Type), grouping and insertion as well as the closing either with hot glue or adhesive strip.

Customers may purchase a packaging machine or the complete production line guaranteed and under the responsibility of a single manufacturer.

**Link: <http://itfoodonlineblog.com/2014/08/12/volpak-offers-the-possibility-to-make-your-products-more-practical-and-attractive>**





**PRODOTTI & TECNOLOGIE** MACCHINE DI CONFEZIONAMENTO



## SOLUZIONI TAILOR MADE PER I BENI DI LARGO CONSUMO



Oltre 4.500 visitatori, provenienti da centinaia di aziende differenti, hanno potuto apprezzare le macchine in mostra presso lo stand Coesia ad Interpack, dislocato su oltre 2.000 m<sup>2</sup> e rappresentativo di 10 delle 14 aziende del gruppo. Focus sulle tecnologie firmate AcmaVolpak.

Un unico gruppo, molteplici soluzioni allo stand di Coesia e tra queste c'era AcmaVolpak, realtà specializzata nella progettazione e commercializzazione di soluzioni per il settore dei beni di largo consumo, le cui macchine hanno suscitato l'interesse di oltre 1.100 visitatori durante i sette giorni di fiera. Il successo della partecipazione di AcmaVolpak - e del Gruppo Coesia alla fiera di Düsseldorf - va al di là di quelli che sono i semplici numeri. Le soluzioni in mostra, oltre a suscitare l'interesse di clienti, operatori del settore e media specializzati, hanno testimoniato le potenzialità di un gruppo in grado di operare in un'ottica integrata e globale, fornendo soluzioni tailor made ai quattro angoli del globo, mantenendo costante il contatto col cliente, al punto da accompagnarlo passo a passo in tutte le fasi di industrializzazione di un prodotto, dalla creazione del packaging all'immissione dello stesso sul mercato.

### TECNOLOGIA AVANZATA

Particolarmente significativa la presenza della linea completa per il confezionamento del caffè, composta dalla macchina per il riempimento e confezionamento di capsule Acma Qi320, in linea con l'inedita Acma MiniWrapper e con la R.A Jones Legacy3, dedicata al confezionamento secondario, il tutto movimentato da sistemi FlexLink. Si è trattato di un perfetto esempio di integrazione tra soluzioni tecnologiche di differenti realtà del gruppo, applicato ad un settore in enorme crescita come quello del caffè. Grande interesse ha suscitato anche



La T4 Modula, macchina per il confezionamento del tè in buste di tipo "double chamber"

Tecnomeccanica, con la T4 Modula, macchina per il confezionamento del tè in buste di tipo "double chamber". Ultime ma non ultime, le soluzioni Acma per il settore confectionery e bakery, nella fattispecie, la flowpacker Sp1, dotata di un evoluto sistema di distribuzione a ranghi, e M888, macchina per il confezionamento multistile di cioccolatini, che si esprime al vertice del mercato come soluzione che coniuga velocità e flessibilità.

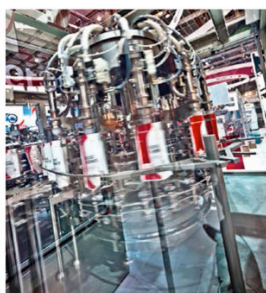
### SOLUZIONI PER IL PACKAGING FLESSIBILE

Le soluzioni Volpak si sono fatte parimenti apprezzare per le performance ai vertici e per l'elevato grado di customizzazione. L'ambito tecnologico in cui opera la realtà spagnola, quello dello sviluppo di packaging flessibili, trova applicazione in numerosi settori merceologici, dall'alimentare al chimico, e richiede grande specializzazione e flessibilità. Caratteristiche messe in luce dalla Volpak SC-190, facente parte della nuova gamma di macchine HFFS (Horizontal Form Fill Seal) e pensata per i grandi lotti, così come dalla nuova Volpak SI-280, dedicata alla produzione di pouch di grandi dimensioni, che può lavorare anche in configurazione "triplex".

Volpak ha anche presentato, attraverso il proprio brand Enflex, la STD-22 per stand-up pouches, caratterizzata da un design "aperto" e da grande accessibilità, ideale per quei clienti che cercano facilità d'uso e bassi costi di manutenzione.



La macchina per il riempimento e confezionamento di capsule Acma Qi320



La Volpak SC-190 fa parte della nuova gamma di macchine HFFS



## **PRESS REVIEW**

---

### **Acma S.p.a.**

Via Cristaforo Colombo 1, 40131 Bologna, Italy

Tel: +39 (051) 634 9111

Fax: +39 (051) 634 2705

[acma.marketingdep@acmavolpak.com](mailto:acma.marketingdep@acmavolpak.com)

[www.acmavolpak.com](http://www.acmavolpak.com)

AcmaVolk manufactures packaging machines for the confectionery, chocolate, bakery, food, dairy, beverage and pharmaceutical sectors.

The Tecnomeccanica TE Modula machine produces double-chamber “knotted” bags.



**TE Modula machine**

The Sp1 flow-packer in line with an advanced feeding unit and the M888 multistyle automatic

wrapping machine are suitable for a range of preformed candies and chocolate products.

---





FOCUS ON  
**PACKAGING**

## ACMAVOLPAK: FOUR BRANDS, TWO COMPANIES, **ONE GROUP**, MULTIPLE SOLUTIONS



**M**ore than 4500 visitors, coming from hundreds of different companies, could appreciate the machines showed at Coesia stand at Interpack, located on over 2000 mq2 and representative of 10 out of 14 companies of the group. Among these AcmaVolpak, company specialized in designing and commercialization of solutions for fast-moving consumer goods, whose machines raised the interest of over 1100 visitors during the seven-days exhibition.

### The strength of the group

The success of AcmaVolpak and the Coesia Group's participation to the Düsseldorf exhibition goes beyond simple numbers. The on view solutions, in addition to raising the interest of clients, workers in sector and specialized media, proved the potentialities of a group capable of operating in an integrated and global perspective, giving tailor made solutions to the four corners of the Earth, maintaining a constant contact with the client, up to follow him


step by step over all the developmental stages of the product, from the creation of the packaging to its introduction on the market.

### Acma: advanced technology for the fast moving consumer goods

One of the most meaningful presence in the Coesia booth was the complete line for coffee, made by the Acma Qi320 capsule filler, in line with the brand new Acma MiniWrapper and the R.A Jones Legacy3, the latter dedicated to the secondary packaging, all moved through Flex-Link conveyor systems. It was a perfect example of integration between technological solutions developed by different group's companies, applied to a very important and growing sector such as the coffee. A great interest was also gained by the Tecnomeccanica T4 Modula, a machine to realize double chamber "knotted" bags. Last but not least, the solutions for the confectionery and bakery sectors, namely: the Sp1 flowpacker, in line with an advanced feeding unit, and the M888, patented multi style automatic

wrapping machine, both fast and flexible, suitable for a wide range of pre-formed candies and chocolate products.

### Volpak solutions for flexible packaging

Volpak machines were equally appreciated because of their top performances, as well as for their customizing options. The technological field in which the Spanish company operates – the development of flexible packagings – has many applications in such sectors such as the Food and Chemical, and it requires high specialization and flexibility. Such features were shown both by the Volpak SC-190, part of the new range of HFFS machines with continuous motion technology, and by the Volpak SI-280, designed to maximize overall equipment effectiveness, capable of working also in triplex configuration. Volpak, thorough is brand Enflex, presented also the STD-22, the ideal equipment for the client who looks for ease of use and low maintenance cost. 



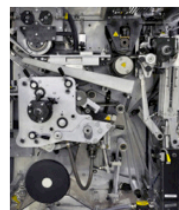
## PRESS REVIEW

### AcmaVolkpak – Il successo delle soluzioni dedicate al tè

*Continua l'apprezzamento del mercato per le soluzioni AcmaVolkpak dedicate al tè, prodotte e commercializzate dal brand Tecnomeccanica: mentre l'ultima novità del 2014, T4 Modula, è già in funzione presso il primo cliente, l'azienda riceve un grosso ordine per una fornitura di T2.*

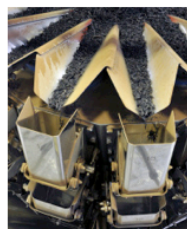


tipo "single chamber". Si tratta di unità corodate da sistema d'inscatolamento e busta esterna termosaldante, configurate pertanto come linee complete, che andranno a supporto dell'intero processo di confezionamento primario e secondario. Ma i riconoscimenti per la T2 non si fermano qui: la prima macchina in versione "full leaf" (in grado di confezionare il tè in foglia) è stata, infatti,

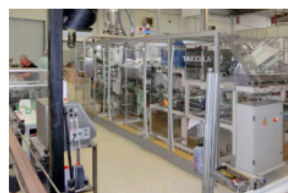


recentemente installata in Arabia Saudita, a testimonianza

dell'apprezzamento verso la tecnologia AcmaVolkpak e verso un tipo di soluzione, quello del prodotto a foglia intera, tutt'oggi molto apprezzato dai consumatori di tè maggiormente tradizionalisti. La bustina T2 full leaf si differenzia infatti dalle ormai "comuni" bustine piramidali permettendo la impilabilità delle buste in scatola e migliorando quindi la presenza del prodotto,



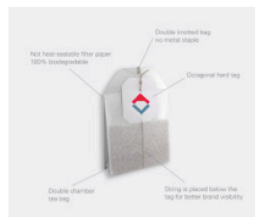
Grandi novità anche per quanto riguarda T4 Modula, soluzione per il confezionamento di buste di tipo double chamber "knotted", il cui primo modello è stato recentemente installato presso un top player internazionale. Presentata al grande pubblico all'ultima edizione di Interpack, T4 è in grado di garantire all'utente la massima originalità e fragranza del prodotto. Oltre a prestazioni in linea con la categoria (T4 può arrivare a confezionare fino a 250 buste/minuto), la nuova soluzione AcmaVolkpak si prefigura particolarmente avanzata sotto al profilo della



sostenibilità e del risparmio di materiale. La bustina confezionata da T4, che può essere definita tra le più belle del mondo, è realizzata utilizzando carta filtro non termosaldante, biodegradabile al 100%, che viene chiusa senza l'utilizzo di punto metallico, a maggior garanzia della genuinità del tè presente all'interno.

Il tag ottagonale in cartoncino viene posizionato sulla parte frontale della busta

mentre il filo vi scorre sotto; accorgimenti che rendono esteticamente più piacevole la busta, ottimizzando anche la visibilità del brand, così da agevolare le strategie di marketing del cliente. Anche in questo caso la esclusività della busta è assicurata: non vi è sovrapposizione del filo sulla etichetta e non ci sono buchi sulla etichetta stessa a differenza delle bustine attualmente in uso







## PRESS REVIEW

### **Acmavolpak's double chamber "knotted" packaging solution: the first unit installed at an international player of the tea sector**

28 octobre 14 | e.bonus | #18110 :: rss

#### **Machines**

For tea in bag, Acmavolpak has recently installed at an international top player's facility, the T4 Modula, double chamber "knotted" packaging solution.



Introduced to the public on the occasion of the latest edition of Interpack, T4 ensures a higher level of flavour and fragrance of the product.



In addition to its performance in line with its category (T4 can package up to 250 bags per minute), this new solution is particularly advanced in terms of sustainability and materials saving, said Acmavolpak.

The tea bag packaged by T4 is defined "the most beautiful in the world": produced in non heat-sealed filter paper, it is 100% biodegradable and is sealed without using any metal staple in order to better preserve the genuineness of its content; an octagonal tag is placed on the front of the bag, while the string is attached underneath.

These features make the tea bag aesthetically more pleasant and optimise brand visibility, thus supporting the customer's marketing strategies. Also in this case, the exclusivity of bags is ensured: the string does not overlap with the label and there are no holes on the label, unlike standard bags currently in use.





**PRODOTTI & TECNOLOGIE** MACCHINE DI CONFEZIONAMENTO

## LINEA COMPLETA PER IL CONFEZIONAMENTO DI CAMELLE

Un produttore asiatico del settore del confectionary si è rivolto a Volpak per la fornitura di una insacchettatrice, un'astucciatrice e una inscatolatrice. La soluzione consente di creare una confezione pratica ed attrattiva.

Volpak ha fornito ad una grande multinazionale una linea completa per la produzione di caramelle. Destinata al mercato asiatico, la soluzione integrata Volpak consente di creare un pouch che risulta sia perfettamente rifinito che pratico. Il sistema di chiusura e apertura è infatti estremamente funzionale, e consente di aprire e richiudere la confezione più volte, mantenendo inalterata la fragranza del prodotto.

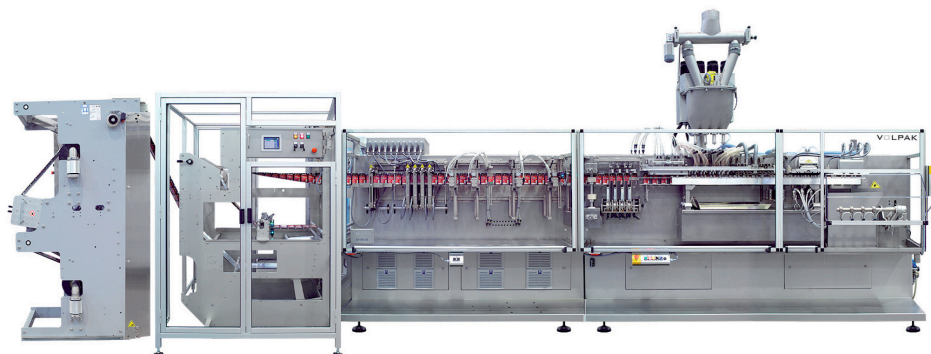
### I DETTAGLI DELLA LINEA DI CONFEZIONAMENTO

La linea Volpak copre i processi di imballaggio, confezionamento e inscatolamento di caramelle, ed è formata dalle macchine SP-90, Pak 1312 e Daina 200.

La prima macchina della linea è l'imballatrice SP-90 con controllo di peso, sviluppata per poter realizzare grandi produzioni, che confeziona buste semplici con zipper, ed è in grado di raggiungere una velocità di 280 imballaggi al minuto. Si tratta di un modello compatto, dotato di un regolatore individuale per la formazione di ogni busta, che garantisce una qualità molto elevata per le finiture del prodotto. L'applicatore di zipper è disponibile per poter lavorare con il sistema press-to-close o il sistema tipo Velcro®. Sp-90 è inoltre dotata di un sistema di controllo di peso diretto, molto compatto, disegnato per ottimizzare considerevolmente lo spazio della linea. Una volta sigillate le buste, il transfer della macchina le deposita direttamente sul sistema di pesatura. Un altro sistema pick&place, toglie le buste dalla stazione di pesatura e

le posiziona direttamente sul raccogliore-contatore o sul nastro laminatore-vibratore, a seconda del caso.

La seconda macchina che compone la linea è l'astucciatrice Pak 1312. Si tratta di un'unità facente parte della serie Pak, disegnate per formare gli astucci e inserirvi i prodotti. Ideale per progetti dolciari, Pak 1312 consente di raggruppare le buste in due file, disponendole verticalmente in un astuccio display. Volpak dispone di vari sistemi per confezionare buste, adatti a coprire la maggior parte delle necessità del mercato. Le macchine della serie Pak lavorano astucci regolari o irregolari, con vari sistemi di chiusura: ad estremità incastrate, incollate o una combinazione delle stesse. Completa la linea una inscatolatrice automatica Daina 200 a caricamento laterale, adatta nello specifico ad astucci. Si tratta di una macchina a sua volta compatta, che integra le funzioni di formazione, raccoglimento, inserimento e chiusura della scatola (tipo b1), sia con colla calda, sia con striscia autoadesiva. Il cliente può acquistare una imballatrice singola o la linea completa, potendo contare sulla garanzia di affidarsi ad un solo costruttore.







## PRESS REVIEW

### Acmavolpak Showcases Recent Innovations

Released: 16/10/2014 09:20:00

Read 515 times


Machinery Technology & Innovation

Post a Comment



Tweet Like Share 0



 **Acmavolpak will be present at Salon Emballage in Paris, from November 17th until November 20th. For this edition, AcmaVolpak will show two of its most recent solutions dedicated to the fast moving consumer goods, namely the Volpak SI and Enflex F-11 Dx Towellettes.**

The first one, incorporates many of the advanced technological solutions developed by Acmavolpak engineers, offering high levels of effectiveness, optimum use of material and easy operation, aiming to reach the best "cost per pack" on the market. The SI offers as well the chance of producing larger pouch formats than before, even working in triplex, with all the advantages of the SI series, such as a great level of reliability and accessibility. Enflex's F-11 Dx Towellettes model is an automatic horizontal packaging machine for shaping, filling and sealing sachets with towelettes.

The machines counts on two commercial versions: one of a simple type for one sole sachet, and another duplex type for the simultaneous production of two sachets. As usually One of the most important values of AcmaVolpak is the commitment to offer the best service to its clients configuring its "tailor-made" machines according to different production longings.

More info:  
[www.acmavolpak.com](http://www.acmavolpak.com)

Machinery Technology & Innovation

Link: <http://www.packagingeurope.com/Packaging-Europe-News/60686/Acmavolpak-Showcases-Recent-Innovations.html>



## IL PUNTO DI VISTA DEI FORNITORI:

### UN PORTAFOGLIO DI SOLUZIONI COMPLETE PER TÈ E CAFFÈ

La realtà bolognese **AcmaVolk** vanta una tradizione consolidata nel settore del tè, grazie al know-how espresso dal brand Tecnomeccanica. Nel 2014 è stata lanciata T4 modula, macchina per il confezionamento a media velocità. Si tratta di una soluzione per il confezionamento di buste di tipo double chamber "knotted", particolarmente apprezzate sul mercato globale, in grado di garantire all'utente la massima originalità e fragranza del prodotto. Oltre a prestazioni in linea con la categoria (T4 può arrivare a confezionare fino a 250 buste al minuto), la nuova soluzione AcmaVolk si prefigura particolarmente avanzata sotto al profilo della sostenibilità e del risparmio di materiale. La bustina confezionata da T4, definita "la più bella del mondo", è realizzata utilizzando carta filtro non termosaldante, biodegradabile al 100%, che viene chiusa senza l'utilizzo di punto metallico, a maggior garanzia della genuinità del tè presente all'interno. Il tag ottagonale in cartoncino viene posizionato sulla parte frontale della busta mentre il filo vi scorre sotto; accorgimenti che rendono esteticamente più piacevole la busta, ottimizzando anche la visibilità del brand, così da agevolare le strategie di marketing del cliente.



Relativamente al settore caffè, Acma propone Qi, dedicata al riempimento di capsule rigide e semirigide. Grazie al design dei dosatori collocati su stazioni indipendenti, la soluzione dell'azienda bolognese garantisce la massima precisione nel controllo peso in fase di riempimento (lo scarto di precisione è inferiore a 0,1 gr. per capsula) ed è inoltre predisposta per il vuoto direttamente in macchina (nelle configurazioni da 350 e 500 ppm), necessario per aumentare la shelf life del prodotto. L'accesso ergonomico alle stazioni del processo di confezionamento - per operazioni di manutenzione o pulizia - è facilitato da sistemi per l'estrazione a sbalzo degli interi gruppi macchina. Durante le fasi di progettazione è stata dedicata particolare attenzione alla riduzione del consumo dei materiali per l'assemblaggio della capsula; per esempio, per quanto riguarda il materiale utilizzato per sigillare la parte superiore della capsula (o inserire la carta filtro all'interno della stessa), i test indicano una riduzione degli sfridi carta con risparmio del 48% (dipendente dai diametri) rispetto alle macchine tradizionali. Il nucleo centrale del sistema è costituito dal gruppo di trasporto (detto transfer) a sviluppo orizzontale; utilizzando il perimetro completo della macchina si riducono al minimo gli spazi di ingombro e si sviluppa un flusso di produzione in senso orario o antiorario, in base alla necessità di layout dell'area di produzione. Ciò, consente inoltre l'impiego di un ridotto numero di operatori su più macchine che possono supervisionare il funzionamento di una o più linee.





## **ACMAVOLPAK: A SINGLE PARTNER FOR MULTIPLE SOLUTIONS**


AcmaVopak will be present at Salon Emballage in Paris, from November 17th until November 20th. For this edition, AcmaVopak will show two of its most recent solutions dedicated to the fast moving consumer goods, namely the Volpak SI-280 and Enflex F-11 Dx Towlettes.

**V**olpak SI-280, incorporates many of the advanced technological solutions developed by AcmaVopak engineers, offering high levels of effectiveness, optimum use of material and easy operation, aiming to reach the best "cost per pack" on the market. The SI Series offers as well the chance of producing larger pouch formats than before, even working in triplex, with all the advantages of the SI series, such as a great level of reliability and accessibility. Enflex's F-11 Dx Towlettes model is an automatic horizontal packaging machine for shaping, filling and sealing sachets with towlettes. The machines counts on two commercial versions: one of a simple type for one sole sachet, and another duplex type for the simultaneous production of two sachets. As usually one of the most important values of AcmaVopak is the commitment to offer the best service to its clients, configuring its "tailor-made" machines according to different production longings. This is a winning approach indeed, and many appreciations for AcmaVopak's solutions are also expressed in the sector of Tea: while the T4 Modula, the most recent innovation of 2014, is already in operation at a customer's facility, the company has received a large order of T2. In fact, following the example of other important "big names" in the industry, an important customer has decided to implement and mod-

ernize its production by integrating a series of T2, single chamber teabag machines. Each unit is equipped with a cartoning system and heat-sealed external bag, which makes it a complete line supporting the entire packaging process, both primary and secondary. However, T2 is also renowned for being the first full leaf tea packaging machine; the recent installation in Saudi Arabia testifies to the reputation of AcmaVopak and the strong demand of full leaf tea, highly appreciated by traditionalist tea lovers. T2 full leaf tea bag is different from "standard" pyramid bags as it can be stacked inside the box; this ensures a better presentation of the product in exclusive packaging.

Great innovations also for T4 Modula, AcmaVopak's double chamber "knotted" packaging solution: the first unit has recently been installed at an international top player's facility. Introduced to the public on the occasion of the latest edition of Interpack, T4 ensures a higher level of

flavour and fragrance of the product. In addition to its performance in line with its category (T4 can package up to 250 bags per minute), this new solution by AcmaVopak is particularly advanced in terms of sustainability and materials saving. The tea bag packaged by T4 is defined "the most beautiful in the world": produced in non heat-sealed filter paper, it is 100% biodegradable and is sealed without using any metal staple in order to better preserve the genuineness of its content; an octagonal tag is placed on the front of the bag, while the string is attached underneath. These features make the tea bag aesthetically more pleasant and optimize brand visibility, thus supporting the customer's marketing strategies. Also in this case, the exclusivity of bags is ensured: the string does not overlap with the label and there are no holes on the label, unlike standard bags currently in use.

Come visit us at Booth: Coesia / Hall N° 5a / Stand N° F052 





**FOCUS** ACMA VOLPAK

## Linea completa per il confezionamento di caramelle

*La linea di confezionamento Volpak conquista il mercato asiatico*

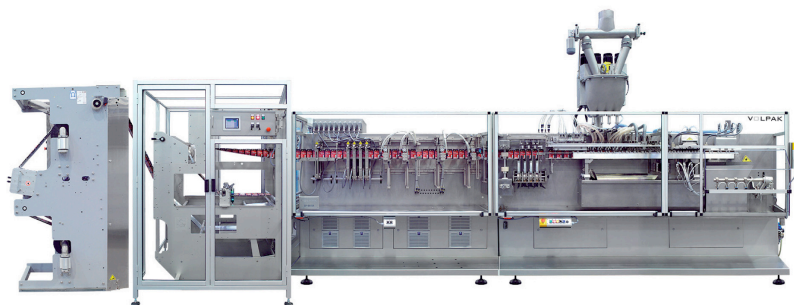
**V**olpak ha fornito ad una grande multinazionale una linea completa per la produzione di caramelle. Destinata al mercato asiatico, la soluzione integrata Volpak consente di creare un pouch che risulta sia perfettamente rifinito che pratico. Il sistema di chiusura e apertura è infatti estremamente funzionale, e consente di aprire e richiudere la confezione più volte, mantenendo inalterata la fragranza del prodotto.

### I dettagli della linea di confezionamento

La linea Volpak copre i processi di imballaggio, confezionamento e inscatolamento di caramelle, ed è formata dalle macchine SP-90, Pak 1312 e Daina 200.

La prima macchina della linea è l'imballatrice SP-90 con controllo di peso, sviluppata per poter realizzare grandi produzioni, che confeziona buste semplici con zipper, ed è in grado di raggiungere una velocità di 280 imballaggi al minuto. Si tratta di un modello compatto, dotato di un regolatore individuale per la formazione di ogni busta, che garantisce una qualità molto elevata per le finiture del prodotto. L'applicatore di zipper è disponibile per poter lavorare con il sistema press-to-close o il sistema tipo Velcro®. Sp-90 è inoltre dotata di un sistema di controllo di peso diretto, molto compatto, disegnato per ottimizzare considerevolmente lo spazio della linea. Una volta sigillate le buste, il transfer della macchina le deposita direttamente sul sistema di pesatura. Un altro sistema pick&place, toglie le buste dalla stazione di pesatura e le posiziona direttamente sul raccogliatore-contatore o sul nastro laminatore-vibratore, a seconda del caso.

La seconda macchina che compone la linea è l'astucciatrice Pak 1312. Si tratta di un'unità facente parte della serie Pak, disegnate per formare gli astucci e inserirvi i prodotti. Ideale per progetti dolciari, Pak 1312 consente di raggruppare le buste in due file, disponendole verticalmente in un astuccio display. Volpak dispone di vari sistemi per confezionare buste, adatti a coprire la maggior parte delle necessità del mercato. Le macchine della serie Pak lavorano astucci regolari o irregolari, con vari sistemi di chiusura: ad estremità incastrate, incollate o una combinazione delle stesse. Completa la linea una inscatolatrice automatica Daina 200 a caricamento laterale, adatta nello specifico ad astucci. Si tratta di una macchina a sua volta compatta, che integra le funzioni di formazione, raccoglimento, inserimento e chiusura della scatola (tipo b1), sia con colla calda, sia con striscia autoadesiva. Il cliente può acquistare una imballatrice singola o la linea completa, potendo contare sulla garanzia di affidarsi ad un solo costruttore.  
[www.acmagd.it](http://www.acmagd.it)

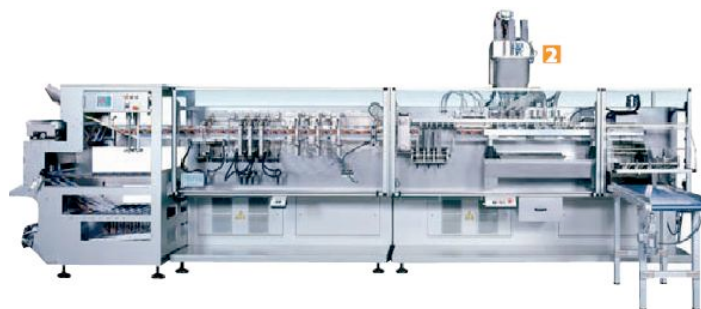






## PRESS REVIEW

■ **Une ligne complète pour des bonbons en sachet.** La ligne complète utilisée par une multinationale du marché asiatique pour des sachets plats avec fermeture contenant des bonbons comprend une machine SP-90 (photo) avec contrôle du poids, développée par **Volpak**. Ce modèle compact, avec réglage individuel pour la formation de chaque sachet, offre des taux de production élevés, jusqu'à 280 pack/mn. L'applicateur de fermeture à glissière est disponible pour travailler avec une presse à fermer ou un système de type Velcro. Le contrôle du poids direct a également été conçu pour optimiser l'espace de la ligne. Une fois les sachets scellés, la machine les transfère directement sur le contrôleur de poids statique. Un autre système de sélection les reçoit de l'appareil de pesage et les renvoie directement dans le groupement-compteur ou dans la bande de stratification vibrante, le cas échéant. La seconde machine, Pak 1312, est conçue pour mettre les sachets en carton. Il regroupe les sachets en rangées, les dispose verticalement dans une caisse qui peut être directement mise en rayon. Volpak propose une large gamme de systèmes de regroupement des sachets afin de couvrir la majorité des besoins du marché. Les étuyeurs PAK répondent à la mise ou non de systèmes de fermeture. La ligne intègre également la machine Daina 200 qui assure la formation des boîtes (de type B1), le regroupement et l'insertion ainsi que la fermeture soit avec de la colle chaude ou de la bande adhésive. Les clients peuvent ►



ainsi acheter une machine d'emballage ou une ligne de production complète garantie et sous la responsabilité d'un seul fabricant.

**An completed line for candies' pouch.** A multinational company operating in the Asian market, use a line to manufacture an innovative and very handy pouch for candies, featuring both a very good finishing and a practical opening system. The first machine is the SP-90 (photo) with weight control, a model which has been developed by Volpak to offer high productions rates, manufacturing flat pouches with zipper, capable of achieving a speed up to 280 packages per minute. It's a compact model, featuring the individual adjustment for each envelope's forming, which ensures a very good quality finish. The zipper applicator is available to work with the press-to-close or the Velcro® type system. The direct weight control is compact, designed to greatly optimize the line's space. The second machine is the Pak 1312, it allows grouping the envelopes in rows, arranging them vertically in a display case that can be exposed directly on the shelf. To conclude the line the Daina 200 is an automatic packer suitable for lateral load cases.



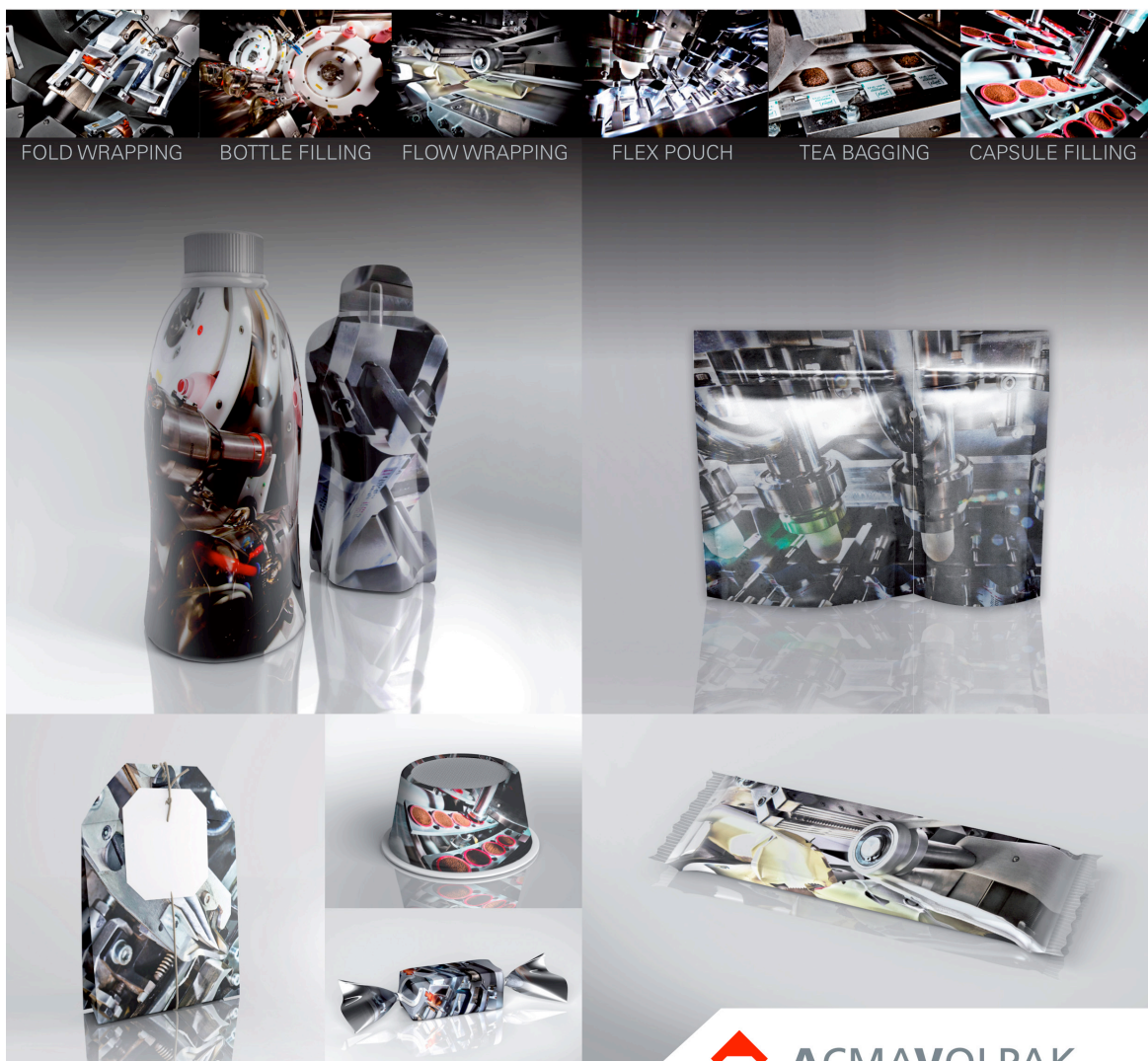
ACMAVOLPAK

**Advertisement**

November  
2014

**PRESS REVIEW**

## TECHNOLOGY INSIDE



ACMAVOLPAK

ACMAVOLPAK, a member of the Coesia Group, is a leading business in the development and commercialization of packaging machinery and integrated packaging solutions for the Fast-Moving Consumer Goods Industry, backed by a strong technological know-how in Flexible Pouch Form-Fill-Seal, Wrapping, Flow Wrapping, Bottle Filling, Capsule Filling and Tea Bagging sectors. ACMAVOLPAK works constantly in partnership with its customers in co-creating and producing innovative packaging lines, in order to satisfy and even exceed their expectations.

A Company of **COESIA** GROUP

[www.acmavolpak.com](http://www.acmavolpak.com)